



盈锋志诚嘉 公司介绍

- 成为紧固件领域的创新领先者，
- 以总成本最优和极速响应服务全球客户。

目录

- 01 公司概况
- 02 行业关注
- 03 产品方案
- 04 技术服务
- 05 生产质量
- 06 业界认可
- 07 价值主张
- 08 联系我们



公司概况

- 紧固件领域的创新领先者

精密紧固件领域的创新领先者

公司愿景

成为精密紧固件领域的创新领先者，
以总成本最优和极速响应服务全球客户。

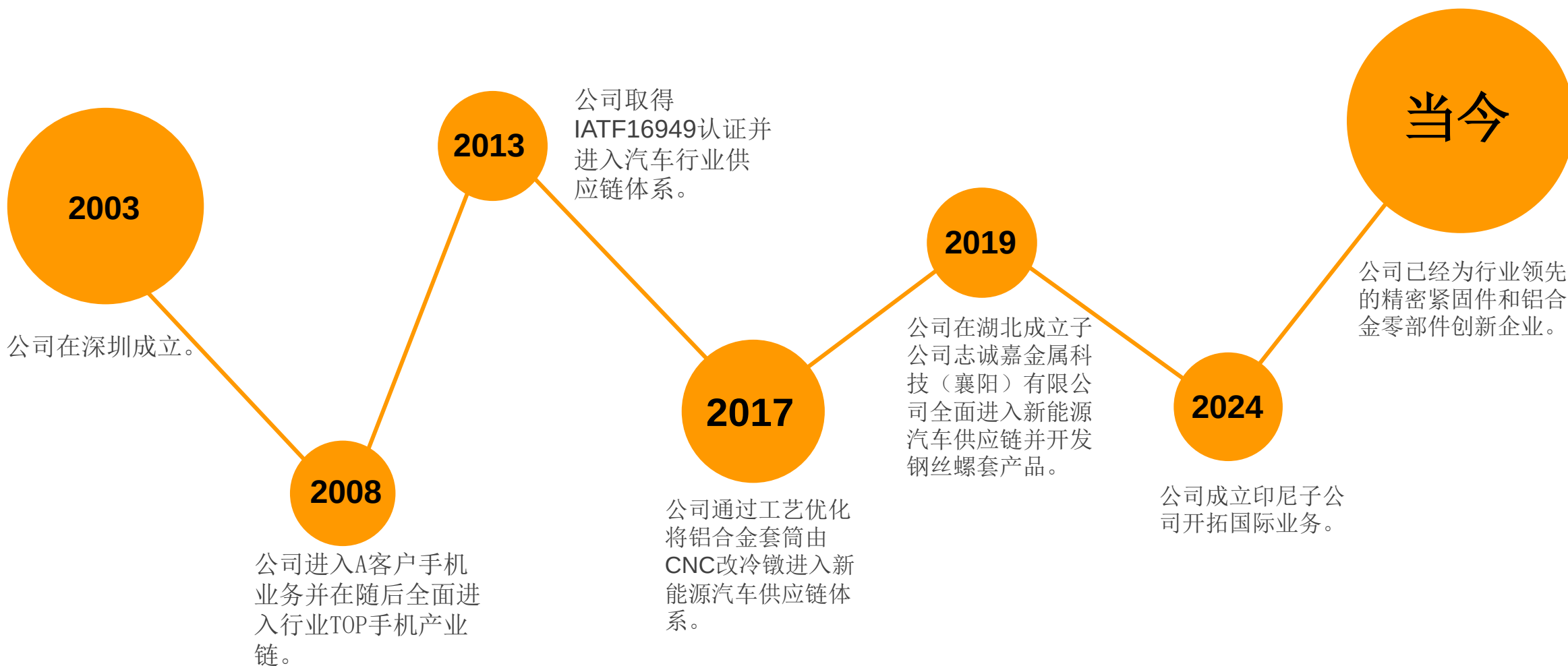
公司使命

提供让客户信任的产品和方案，
为客户提升产品性能和降低总成本。

目标

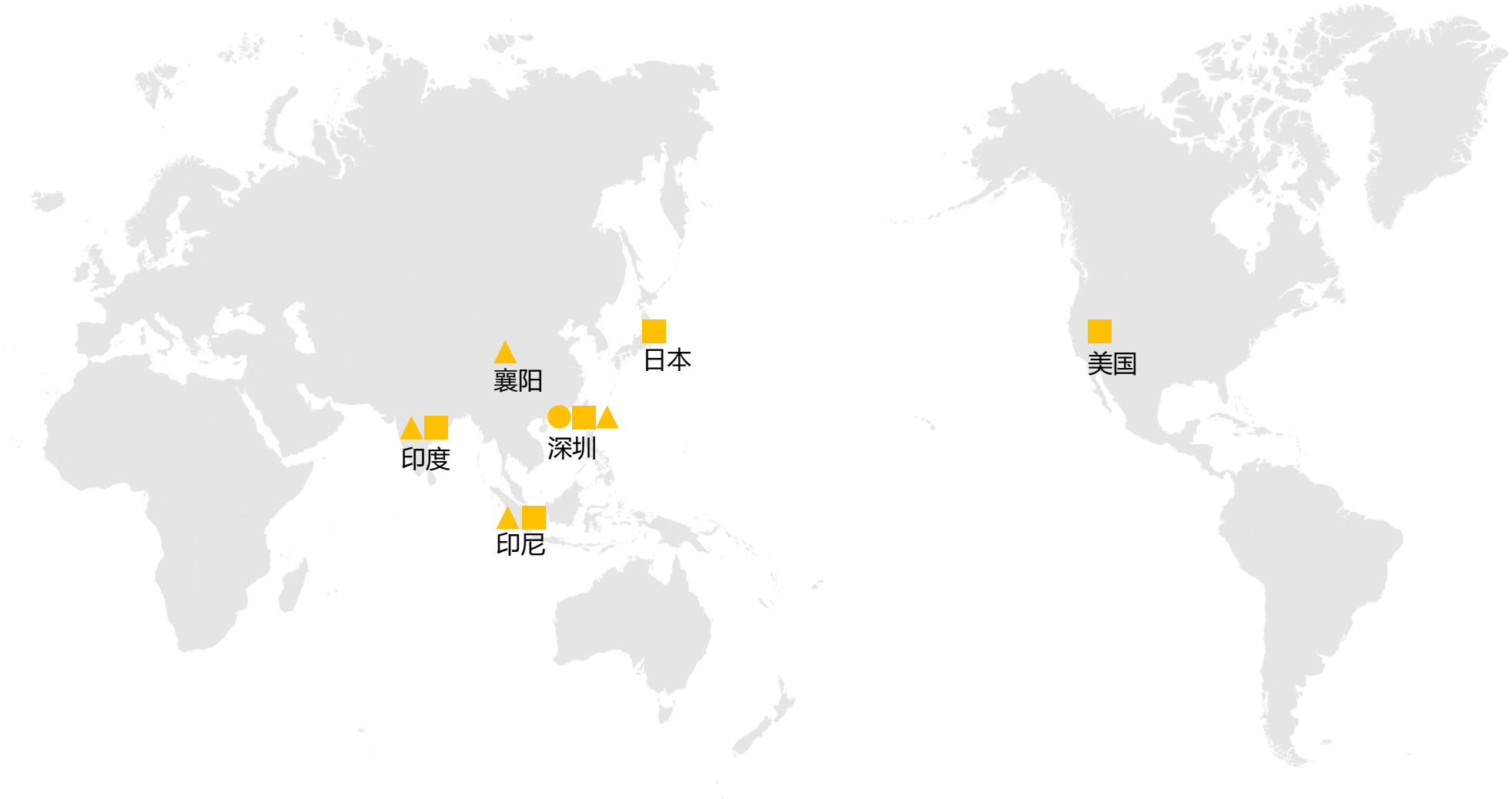
成为细分行业的TOP1品牌，
单一产品技术全球领先。

- 超20年的紧固件设计制造经验



4个制造基地

- 总部
- ▲ 制造
- 营销





市场认可和市场地位





公司员工

经验充足老员工比率高

9

> 20年员工



2%

> 15年员工



14%

>10年员工



30%

>5年员工



46%

>3年员工



69%

超过20年
紧固件
设计制造经验





行业关注

- 中高端应用市场

- 中高端应用市场 - 现在与未来智能装备的核心连接技术





产品方案

- 专利授权，材料连接方案，应用方案

2020 Certification



**Ying Feng Zhi Cheng Jia Hardware
Products (Shenzhen) Co., Ltd**

A valued licensee originating July 1, 2020



Torx®



Torx Plus®

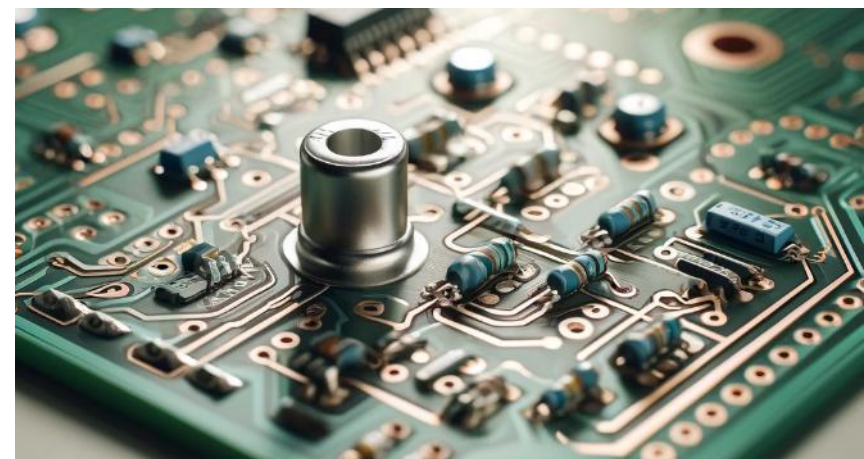




■ 工程塑料



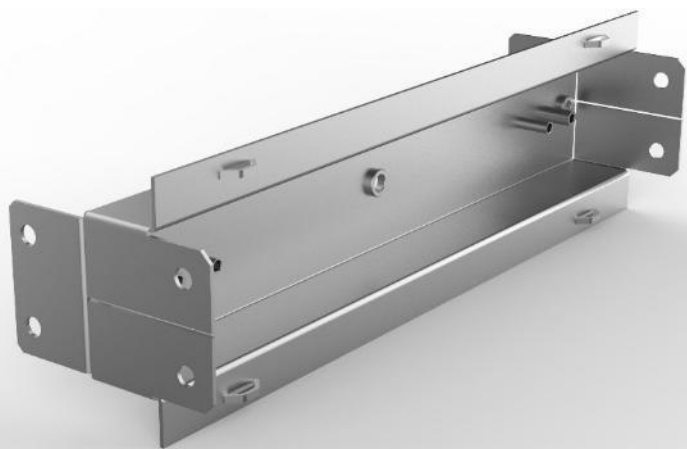
■ 轻金属（镁、铝合金）



■ PCB



材料紧固连接方案

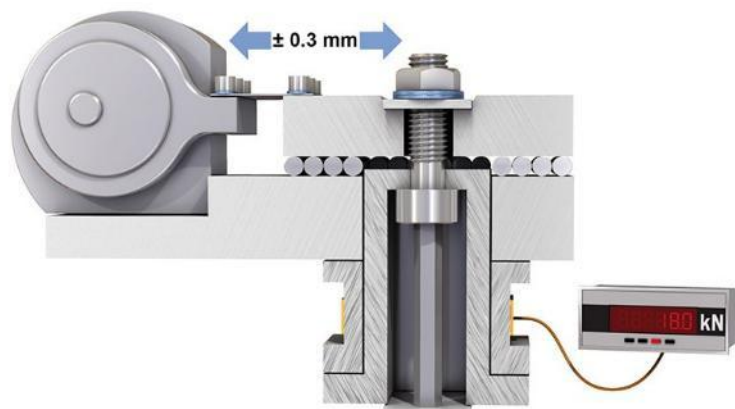


■ 钣金



■ 硬质合金





■ 防松 (螺纹处、接触面摩擦, 弹性补偿)



■ 轻量化(轻合金/复合材料)



■ 密封 (防水、防尘)





■ **多功能** (防松、密封、抗压等集成)



■ **表面处理**(耐腐蚀、耐磨、控摩擦系数)



■ **微型精密** (M0.5~M2)





- **冷镦超高强细牙14.9级+螺栓**
- 发动机（汽车/发电机/两轮车/航空）



- **镁合金电偶腐蚀**（8.8铝合金螺栓、隔离涂层）
- 汽车/摩托车/两轮车/通信



- **M1~4（含）** 高强免维护关节连接方案
- 人形机器人（关节/空心杯电机/减速器/灵巧手）





- 软基材料（发泡、纸板）
 - 将要开发



- 碳纤维
 - 将要开发



- 行业新的挑战
 - 市场调研

组合式锁紧螺母结构 [发明]

申请号:	CN201910313512.6	申请日:	2019.04.18
国家/省市:	94(深圳)	公开号:	CN109031322A
公开日:	2019.06.25	授权公告号:	CN109931322B
授权公告日:	2024.04.05	主分类号:	F16B39/24
分类号:	F16B39/24 F16B37/00	申请人:	盈峰市政环卫装备(深圳)有限公司
申请人地址:	518000 广东省深圳市坪山区坑梓中兴路11、13号 (宝西路10号)	发明人:	盈峰市政环卫装备(深圳)有限公司
发明人:	许顺豪	代理机构:	42237 武汉华强专利代理有限公司(普通合伙)
代理人:	王珍		
专利分类:	27A		
引用专利:	CN103122907A CN1030529, CN105114436A, 20151202, CN100165322A, 20190111, CN200609250U, 20200103, FR597822A, 19251130, JP4290757B1, 20060708, JP4097232A, 199703		
当前状态:	有效		

摘要:本发明公开一种组合式蚊帐母结构,包括母台件以及虫腿扣,母台件内设有第一穿孔以及第二穿孔,虫腿扣内设有第三穿孔,第一穿孔上设有第一密封,第二穿孔上设有第二密封,第一密封以及第二密封为同轴密封结构,虫腿扣件与母台件相连接并套置在第二穿孔内,虫腿扣件的内部设有与第三穿孔对应的第三密封,第二穿孔的内部设有与虫腿扣件相连接的第四密封,在母台件成型过程中,虫腿扣固定在该母台件内,且虫腿扣与母台件形成相互挤压配合,可以达到一定密封效果,当虫腿扣还可被拆卸,虫腿扣的虫腿向外伸出并便于使用,以方便用户一定程度的使用,本发明适用于工厂生产、轮船船舱以及工业生产的领域中。

主权权利要求：1.一种组合式锁紧螺母结构，其特征在于，包括螺母零件以及垫圈扣件，所述螺母零件内设有第一通孔以及第二通孔，所述垫圈扣件内设有第三通孔，所述第一通孔上设

 专利之星检索系统

查看项目信息	全文PDF	权利要求	说明书	法律状态
性能密封组合结构 (实用新型)				
序号：CN201920530167.7	申请日：2019.04.18			
发明人：H4专利网	授权公告号：CN206892593U			
公告日期：2020.01.03	主分类号：F16B37/00			
发明号：F16B37/00;F16B38/24;F16B38/36;F16B38/284	申请人：肇庆志诚嘉格五金（深圳）有限公司			

斷：本實用新型公開一種彈性鬆口松松扣合機構，包括鬆口組件以及墊片組件，鬆口組件包括彈性支撐部以及鬆口固定部，墊片組件設有第一通孔，彈性支撐部設有第二通孔，此處設有第三通孔，墊片組件比有與鬆口組件，第一通孔的側面、第二通孔的側面、第三通孔的側面以及圖面中四圓的側面處同一高度上，彈性支撐部容置在鬆口組件的腔內，彈性支撐部設有第一通孔，第二通孔以及第三通孔，當線拉有向鬆口組件方向移動時，鬆口組件沿第二通孔向第一通孔移動，此時彈性支撐部受到第一通孔方向的力，便可向第一通孔方向移動，圖面中第一通孔與第二通孔，故彈性支撐部向第一通孔移動，鬆口組件向第一通孔移動，此結構能防止鬆口扣合。

权利要求1:一种弹性金属密封组合结构,其特征在于,包括筒筒组件以及薄片组件,所述筒筒组件包括弹性夹持部以及被固定部,所述薄片组件设有第一穿孔以及固定部,所述弹性夹持部设有第二穿孔,所述被固定部设有第三穿孔,所述第三穿孔的圆心、第二穿孔的圆心、第二穿孔的圆心以及固定部凹槽的圆心处于同一圆周上,所述弹性夹持部、固定部、第二穿孔的圆心以及固定部凹槽,整体的轮廓状为交叉型,所述第二穿孔是第二穿孔。

[著录项目信息](#)
[全文PDF](#)
[权利要求](#)
[说明书](#)
[法律状态](#)

一种座舱骨架紧固件 [实用新型]		收藏	导出
申请号:	CN202422376745 X	申请日:	2024.09.29
发明人:	何文利	授权公告号:	CN223394262 U
授权公告日:	2025.07.01	主分类号:	F16B39/04
分类号:	F16B39/04; F16B39/02; F16B39/26; F16B23/00; B60D66		
申请人:	福建金固科技(深圳)有限公司	申请人地址:	441700 湖北省荆州市潜江市经济开发区三台社区西组
发明人:	何文利 许朝明 杨立超	当前权利人:	志邦五金科技(烟台)有限公司
代理人:	蔡后明	代理机构:	44492 广州弘权专利代理事务所(普通合伙) 44492
优先权:	27A	当前状态:	有效

摘要:本发明提供了一种生物炭炭基炭材料，涉及炭基应用技术领域。包括碳纤维管以及碳纤维管在碳纤维管外表面上设置的碳基主体，所述碳纤维管沿一轴向开设有限位槽，所述限位槽与碳基主体的设置位置相对应，限位件与限位槽配合用于实现碳纤维管与碳基主体的限位。本发明通过设置在碳纤维管外表面的限位槽，限位槽与碳基主体之间设置限位件，限位件与限位槽配合用于实现碳纤维管与碳基主体的限位，形成炭基体，炭基体在生物炭过程中提供大量的活性位点，从而增加生物炭的吸附能力，从而提高生物炭的利用率。

于右侧设置一、和所述零件相同，其位于右半部，包括侧壁部件（1）以及固定块在侧壁部件（1）外表面上设置的凸缘与半环（2），所述侧壁部件（1）的顶部开设有限位槽（3），所述限位槽（3）与所述半环（2）之间形成限位台阶，限位台阶与限位槽（3）配合用于实现该部件（1）与所述主体（2）的错位；所述限位台阶设置在所述主体（2）的上表面，所述限位槽（3）与所述限位槽（3）的一端固定连接（3）相连；所述限位槽（4）连接限位槽（3）的一侧设有固定块，所述固定块上设置有第一限位板（401），所述第二限位板（401）远离所述第一限位板（4）的一端设置有所述凸缘与半环（402），所述凸缘（402）内部固定安装有支撑杆（403），所述支撑杆（403）的外表面套设有弹簧（404），所述弹簧（404）的一端与第一限位板（4）固定连接；所述支撑杆（403）的外表面套设有滑套（405），所述滑套（405）的两端分别与限位板（404）和限位（402）固定连接。

■ 防松解决方案专利1

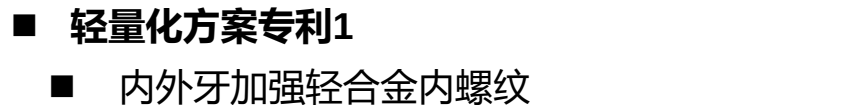
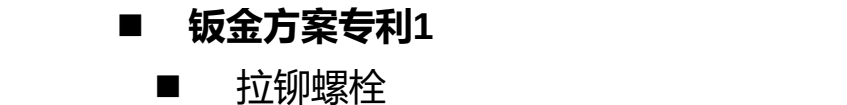
■ 双螺母防松

■ 防松解决方案专利2

■ 双螺母防松

■ 防松专利3

■ 组合防松





技术服务

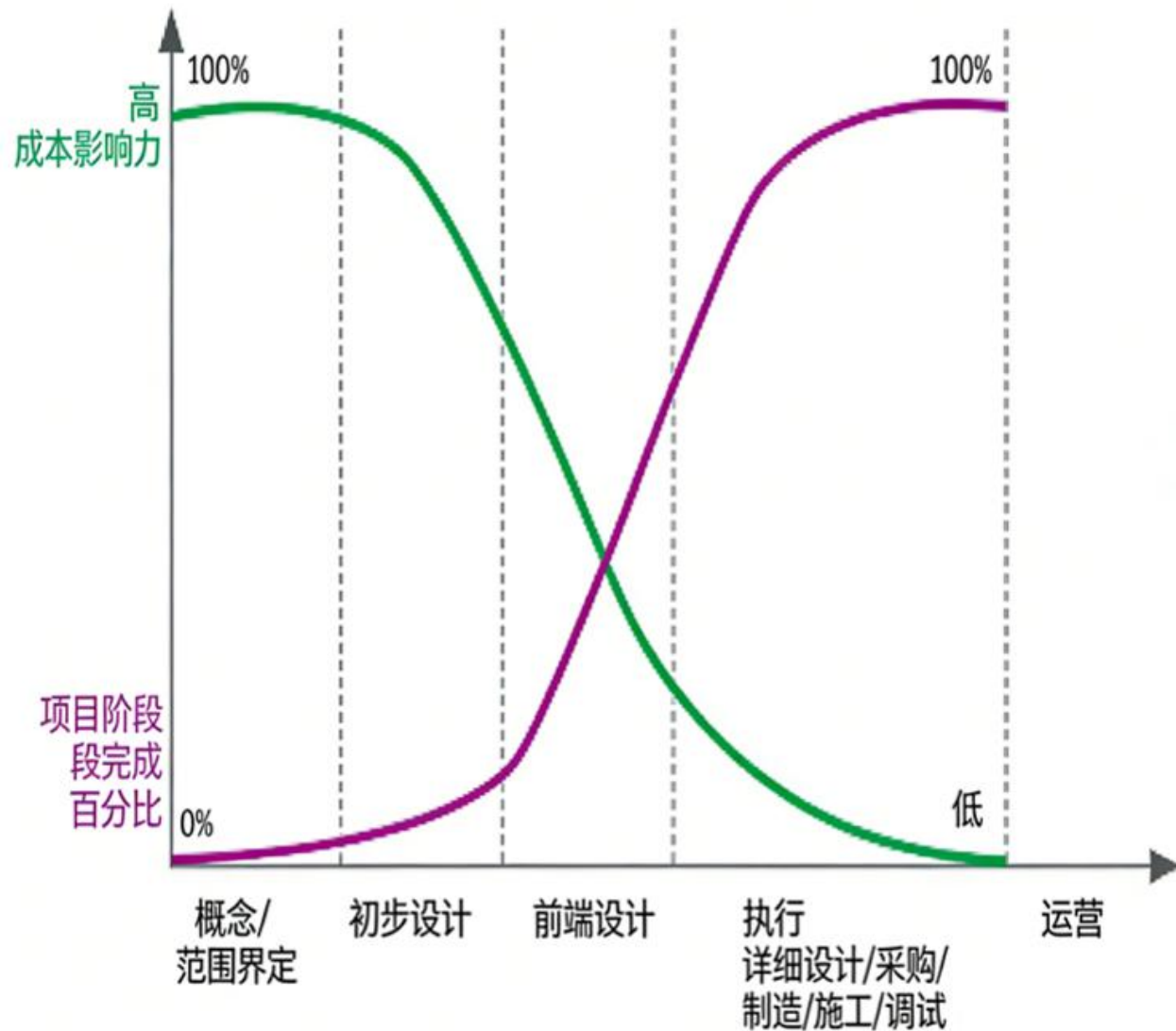
-提升设计效率、提升生产节拍，降低总成本

技术服务

-提升设计效率、提升生产节拍，
降低总成本

- 专业培训
- 专业设计咨询
- 快速工程样件
- 专业测试
- 专业拆解分析
- 持续工艺优化

项目生命周期中对总成本的影响能力



专业培训



**提升紧固件专业知识，
提升设计速度，降低总成本。**

■ 知识内容

- 紧固件制造工艺流程
- 紧固件合适质量规划
- 紧固件设计选型基础
- 紧固件设计选型高阶

■ 多种学习形式

- 定制培训
- 研讨会
- 在线培训

■ 效率提升和质量成本降低

- 设计效率预计提升20%，质量成本预计降低15%

提升设计速度，降低总成本。

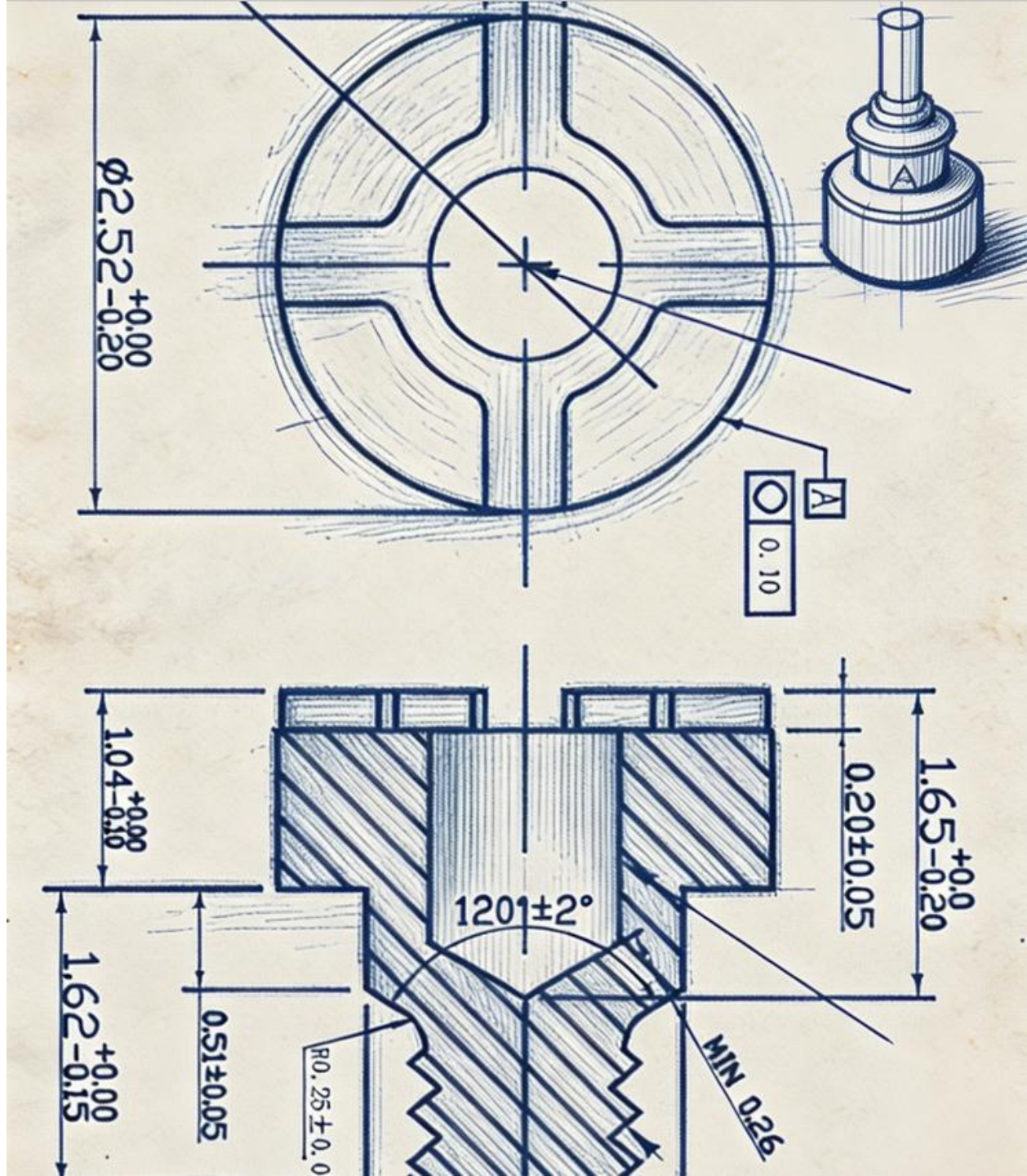
■ 设计咨询服务

- 从概念到产品
- 协同设计
- 紧固件数据库建立
- 2D/3D图纸支持
- 仿真分析

■ 服务形式

- 每月/每周固定时间沟通设计
- 不固定时间，有项目时集中支持
- 在线或现场沟通

- 设计效率预计提升30%以上



快速工程样件

最大化概念到产品速度

■ 实现快速工程样件的方式

- 优先选用库存产品完全替代
- 其次选择库存产品功能替代
- CNC机加工样品

■ 交样时间

- 最快1天交样，工序厂内能全部完成
- 最迟一周天交样，部分工序需要委外

■ 设计效率提升

- 设计效率预计提升30%



三方认可，自主专业测试设备提升研发可靠验证效率

■ 测试内别

- 材料成分测试
- 尺寸
- 摩擦系数
- 盐雾测试
- SMT贴片焊接性能测试
- 硬度、拉力测试
- 耐候性测试

■ 测试报告时间和费用

- 长期合作客户减免
- 新客户签订开发合同减免
- 除盐雾、耐候性测试1/2天出结果



专业拆解分析

持续优化设计和整合物料以提升性能和提高装配效率降低总成本

■ 拆解方式

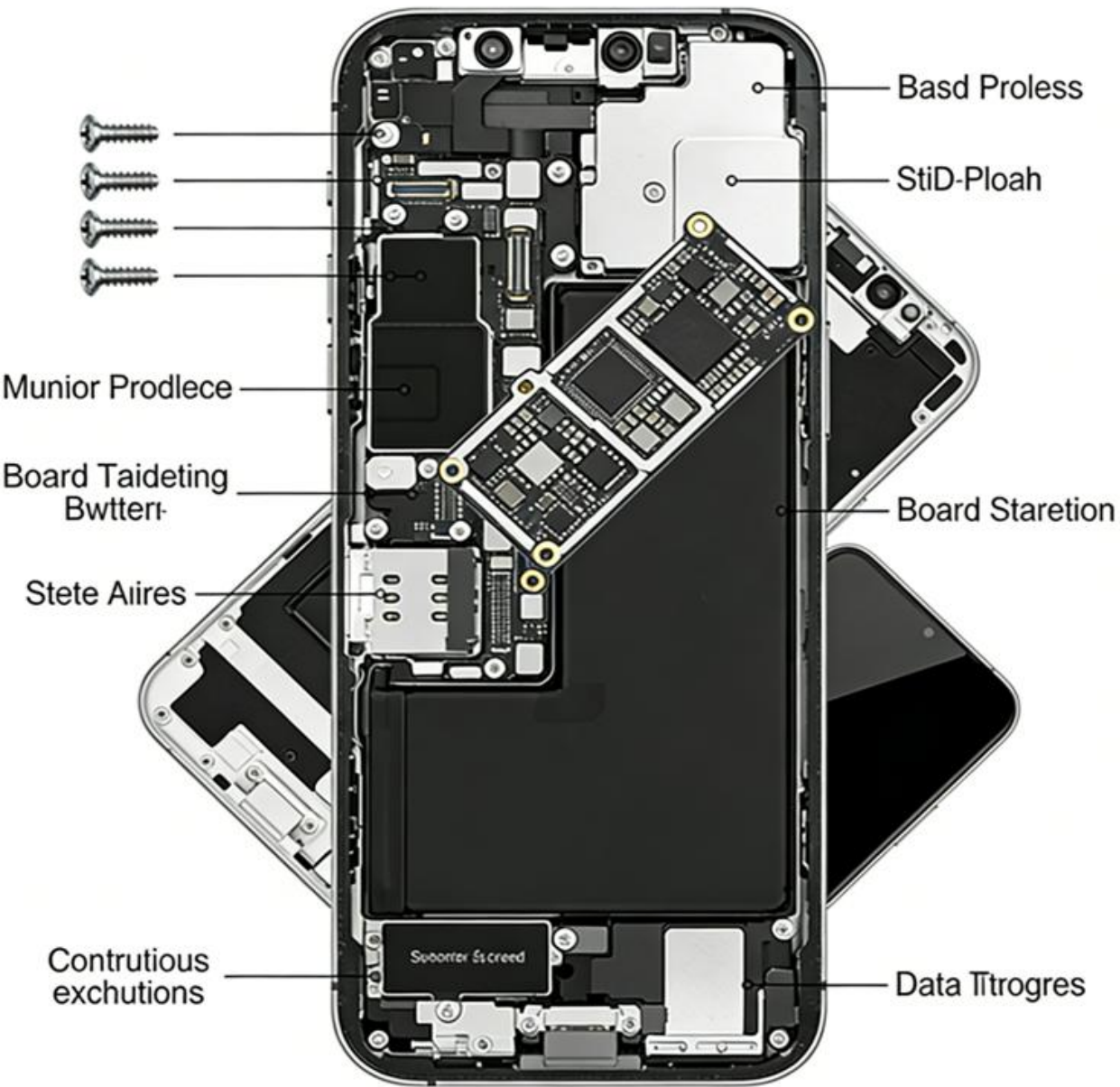
- 联合拆解
- 单独拆解提供优报告

■ 优化方式

- 驱动槽统一等方式
- 多功能替代但功能
- 新型紧固连接方式替代

■ 性能提升和将本

- 总成本预计10%以上
- 安全性能预计提升15%以上





生产与质量

- 全制程严控品质



模具制作



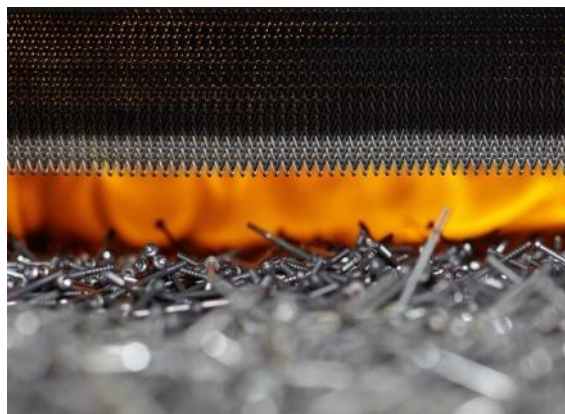
冷镦 (单/多工位 M0.6~M27)



搓丝、滚丝



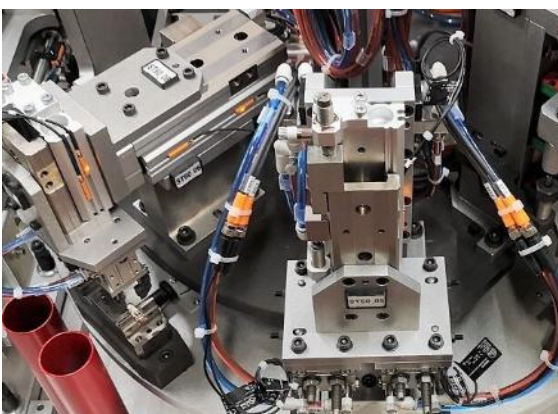
机加工



热处理



表面处理 (PVD, 电镀, 预涂胶)



自动组装



CCD光筛



金相显微镜



布氏硬度计



维氏硬度计



二次元



投影仪



万能试验机



恒温恒湿箱



光谱仪



膜厚仪



ROHS检测仪



摩擦系数仪

生产与质量 体系认证

- ISO9001 质量管理体系
- IATF16949 汽车质量管理体系
- ISO14001 环境管理体系
- ISO45001 职业健康安全管理体系的认证
- IECQ QC 080000 有害物质过程管理体系



来源项目信息	全文PDF	权利要求	说明书	法律状态
自定位螺旋分拆设备 [实用新型]				
申请号:	CN202020274586.X	申请日:	2020.09.21	
国家/省:	94(深圳)	授权公告号:	CN213230428U	
授权公告日:	2021.05.18	主分类号:	B65G47/34	
分类号:	B65G47/34 B65B57/20 B65C8/00 B65B11/10 B07C5/34			
申请人:	蓝维斯波森特五金(深圳)有限公司			
申请人地址:	518000 广东省深圳市南山区西乡中兴路11、13号(宝西路10号)			
发明人:	许物坚 许物勇			
代理人:	温耀雄			
商标/专利:	32F	当前权利人:	蓝维斯波森特五金(深圳)有限公司	
		代理机构:	42237 武汉华联专利代理有限公司(普通合伙) 42237	
		当前状态:	有效	


专利之星检索系统

查看项目信息	全文PDF	权利要求	说明书	法律状态
一种弹性密封环装置及设备 ♥收藏 🔖标记 导出				
申请号：CN202511439311.7	申请日：2025.10.20			
国家省市：94(深圳)	公开号：CN121245470A			
公开日：2026.01.02	授权公告号：			
授权公告日：无	主分类号：B23P21/00			
分类号：B23P21/00; B23P19/00	申请人：益峰卓创精密五金（深圳）有限公司			
发明人地址：510000 广东省深圳市坪山区坑梓街道新社区坑梓兴路13号C栋101及附楼（一照多址企业）	当前权利人：益峰卓创精密五金（深圳）有限公司			
发明人： 蔡伟刚 ; 陈良 ; 许朝琳	代理机构：44788 深圳红创知识产权代理有限公司(普通合伙) 44788			
代理人：高青云	当前状态：审查中			
代理机构：44788 深圳红创知识产权代理有限公司(普通合伙) 44788				
原始分类：26H				

- **效率提升1**
 - 产品自动分拣和包装
 - 提高效率35%

- 效率提升2
- 深孔高效加工
- 提高效率15%

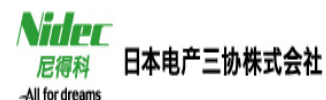
- **效率提升3**
 - 弹性销钉自动组装
 - 提高效率30%



业界认可

- 全球化、多行业服务经验

全球化、多行业业务服务经验





价值主张

- 从设计到售后的总成本优化专家

- 从产品原型设计到售后的总成本优化专家



- 不止于连接，更在于性能突破
 - 延长寿命
 - 轻量化减重
- 从设计到售后的总成本优化专家
 - 免维护设计
 - 国产化替代
- 快速响应的创新伙伴
 - 缩短研发周期
 - 快速样品

15%

可见成本

紧固件采购成本

85%

隐性成本

设计和筛选
—
供应商和采购
—
物流和配送
—
仓储
—
质量检测
—
预装配
—
装配
—
售后

欢迎联系我们!

盈锋志诚嘉精密五金（深圳）有限公司-总部

地址：深圳市坪山区坑梓街道中兴路13号

电话：0755-84061349

志诚嘉金属科技（襄阳）有限公司-汽车专用工厂

地址：湖北省襄阳市谷城县城关镇三岔路经济开发区

电话：0710-7269998

PT Top precision Fastening Insonesia -Oversea factory

Adress: Jababeka Phase 8, Industri 1, Jl. Tekno Raya
Blok A2B, Tanjungsari,

Kec. Cikarang Utara, Kabupaten Bekasi, Jawa Barat 17530

公司官网: www.zcjtech.com



襄阳工厂外景